

SOUDABOND 677

Soudabond 677 je vysoce kvalitní pružné, neutrální, jednosložkové lepidlo a tmel na bázi SMX polymeru s velmi rychlým vytvrzováním a extrémně rychlým nárůstem pevnosti lepeného spoje.

Technická data:

Báze	SMX polymer
Konzistence	pasta
Systém vytvrzování	vlhkostní
Tvorba slupky* (23°C/50% r.v.)	cca 5 min.
Tvrdost**	65 ± 5 Shore A
Hustota**	1,52 g/ml
Tvarová paměť (ISO 7389)**	> 75%
Maximální povolená deformace (ISO 11600)	± 20%
Modul pružnosti 100% (ISO 37)**	3,00 N/mm ²
Max. prodloužení před přetržením (ISO 37)**	200%
Maximální tahové namáhání (ISO 37)**	3,80 N/mm ²
Úprava polohy lepených částí do	cca 5 min.
Teplotní odolnost**	-40°C až +90°C

* Hodnoty se mohou lišit v závislosti na okolních podmínkách jako je teplota, vlhkost a typ podkladu. ** Platí pro plně vytvrzený produkt.

Charakteristika:

- zajišťuje extrémně rychlý nástup pevnosti spoje
- lepidlo na bázi SMX polymeru s vysokou pevností spoje
- výborná adheze a vysoká lepivost na téměř všechny materiály včetně mírně vlhkých podkladů
- po vytvrzení trvale pružné
- přetíratelné vodou ředitelnými barvami
- barevně stálé, odolné povětrnostním vlivům a UV záření

Příklady použití:

- lepení a tmelení spojů ve stavebnictví a strojírenství
- pružné lepení panelů, profilů a jiných dílů na většinu běžných stavebních podkladů
- elastické strukturální lepení průmyslových konstrukcí
- lepení spojů při výrobě autobusů, nástaveb, karavanů apod.

Provedení:

Barva: bílá

Balení: hliníková střeška 600 ml

Skladovatelnost:

12 měsíců od data výroby v neotevřeném původním obalu při teplotách +5°C až +25°C.

Chemická odolnost:

Dobrá: voda, alifatická rozpouštědla, minerální oleje, mazadla (vazelína), zředěné anorganické kyseliny a zásady
Špatná: aromatická rozpouštědla, koncentrované kyseliny, chlorované uhlovodíky

Podklady:

Vhodné povrchy: všechny běžné stavební podklady jako dřevo, hliník, plasty včetně PVC, přírodní kámen apod.
Přilnavost ověřena na: **kovy:** ocel, AlMgSi1, galvanicky pokovená ocel, AlCuMg1, žárově galvanizovaná ocel, AlMg3 a ocel ST1403, **plasty:** polystyren, polykarbonát (Makrolon®), PVC, ABS, polyamid, PMMA, epoxidové a polyesterové lamináty.
Při výrobě a zpracování kovů a plastů jsou velmi často používány separátory, které musí být před lepením odstraněny. Pro optimální přípravu povrchu doporučujeme použít **Soudal Surface Activator**.
Upozornění: Při lepení polykarbonátů (Makrolon®, Lexan®) může dojít v důsledku namáhání lepeného spoje ke vzniku prasklin a trhlin v podkladu. Pro tyto aplikace použijte Silirub PC.
Nemá přilnavost na PE, PP a PTFE (Teflon®), silikon a bitumen.

Doporučujeme vždy provést předběžný test přilnavosti.

Poznámka: Tento technický list nahrazuje všechny předchozí verze. Údaje obsažené v tomto dokumentu jsou výsledkem našich testů a našich zkušeností a byly uvedeny v dobré víře. S ohledem na rozmanitost materiálů i jejich povrchů a širokému spektru možných aplikací, které jsou mimo naši kontrolu, nemůžeme přijmout žádnou odpovědnost za dosažené výsledky. Vzhledem k tomu, že povaha a kvalita podkladu i podmínky zpracování jsou mimo naši kontrolu, vydáním tohoto dokumentu nepřijímáme žádnou odpovědnost. V každém případě doporučujeme vždy provést předběžné testy. Soudal si vyhrazuje právo upravovat produkty bez předchozího upozornění.

Pracovní postup:

Nanášení: aplikační pistolí na jeden z povrchů v pruzích nebo bodech (cca každých 15 cm) a vždy do rohů a koutů. Části ihned spojte a přitlačte, nebo poklepteje gumovou paličkou. Po cca 20 min. můžete s lepenými díly manipulovat, zatížit je lze po 3 hod.
Pracovní teplota: +5°C až +35°C (lepidlo i podklad)
Čištění: nevytvrzené lepidlo Acetonem nebo ředidlem (White Spirit)
Po vytvrzení mechanicky a **Soudal Odstraňovač silikonu**
Úprava povrchu: **Soudal vyhlazovač povrchu tmelů**
Opravy: stejným materiálem

Bezpečnost:

Dodržujte běžné podmínky hygieny a bezpečnosti práce. Další pokyny viz. obal výrobku a bezpečnostní list.

Poznámky:

- Soudabond 677 může být přetírán vodou ředitelnými barvami, ale vzhledem k širokému spektru vyráběných barev a laků, doporučujeme vždy provést test kompatibility s nátěrem
- u alkydových barev může být prodloužena doba schnutí nátěru
- Soudabond 677 nelze použít jako zasklívací tmel
- Soudabond 677 není vhodný k lepení akvárií
- Soudabond 677 lze použít pro lepení přírodního kamene, ale ne pro jeho spárování

Klauzule na ochranu životního prostředí

LEED certifikace: Soudabond 677 vyhovuje požadavkům LEED. Lepidla a tmely s nízkými emisemi SCAQMD pravidlo 1168. V souladu s USGBC LEED® 2009 Credit 4,1: nízkemisních materiálů - Lepidla a těsnící hmoty pokud jde o obsah VOC.

Odpovědnost:

Obsah tohoto technického listu je výsledkem našich testů a zkušeností. Má obecnou povahu a neposkytuje záruky pro zamýšlené použití. Je odpovědností uživatele určit svými vlastními testy, zda je produkt vhodný pro danou aplikaci.

